

Estructura.

Formada por una carcasa compacta, fabricada en poliéster reforzado con fibra de vidrio y refuerzos del mismo material. Al estar formado el bastidor en poliéster reforzado con fibra de vidrio es altamente resistente a todos los ambientes agresivos. Por la composición del bastidor y disponer de unos ventiladores equilibrados estática y dinámicamente e ir anclados en la parte superior, nuestras torres de refrigeración no necesitan ir soportadas sobre bancada anti-vibratoria, ya que la propia torre absorbe las mínimas vibraciones que pudiera haber.

La parte superior, la bandeja y la envolvente, están fijadas entre sí con tornillos de acero inoxidable, con un perfil de goma como cubre-juntas, que les proporcionan estanqueidad.

La torre de refrigeración se suministra en equipamiento estándar con una bandeja de recogida de agua modelada en PRFV y que cuenta con: Filtro de aspiración, toma de desagüe para su vaciado total, conexión de rebosadero, válvula para reposición de agua, persianas anti-salpicaduras.

Sistema distribuidor de agua:

Compuesto por varios tubos distribuidores de polipropileno. Dichos tubos disponen de toberas especiales de pulverización. Estas toberas son fijas a los tubos y están fabricadas en ABS, las toberas tienen un diseño auto-limpiante. Los pasos del agua están suficientemente dimensionados para evitar obstrucciones por acumulación de suciedad en los mismos.

La pérdida de carga en las toberas varía entre 0,2 bar y 0,5 bar.

Separador de gotas (SANIPACKING®):

Está formado por paneles de PP con tratamiento anti-legionella **SANIPACKING®** y dispositivo de sujeción en acero galvanizado dichos paneles tienen la propiedad de impedir la proliferación de la legionella. Es de gran eficacia e impide el arrastre de agua al exterior, por la acción del ventilador. El arrastre de gotas es menor del 0,002% de caudal de agua en circulación.

Cuerpo de relleno (SANIPACKING®):

El cuerpo de relleno está formado por paneles de polipropileno con tratamiento anti-legionella **SANIPACKING®** dichos paneles tienen la propiedad de impedir el crecimiento de la legionella.

Los paneles van montados en capas que facilitan la formación de un flujo laminar de agua dentro del mismo para obtener la máxima superficie de intercambio aire-agua.

El material del relleno es resistente a todos los ambientes agresivos de acidez o alcalinidad así como respetuoso con el medioambiente y resistente hasta 80°C. Gracias a la puerta de registro existente, el cambio de estos paneles de relleno se convierte en una operación muy sencilla.

Ventilador axial:

Cada torre lleva montado un ventilador axial, equilibrado dinámicamente, fabricado con materiales ligeros altamente resistentes a la corrosión. Por el diseño del ventilador y las bajas revoluciones del mismo los niveles de ruido se mantienen en niveles bajos.

Motor / Moto-Reductor.:

Según el modelo, la torre de refrigeración puede llevar un motor o un grupo motor-reductor. La posición de montaje es V1 y todos los equipos cuentan con un aislamiento tropicalizado clase F así como protección IP65. Los rodamientos de los motores son blindados 2RS.